

Details



Preis

20.500 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	07.2027
Lieferfrist	1 Tage ab Bestellung
Leistung	100 kW / 136 PS
Kilometerstand	23.637 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2022
Hersteller Farbe	Matcha Green/ikone Gruen
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Standheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren hinten

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: info@herbrand-jansen.de

Opel Mokka -e Elegance

- Kamera

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

- Sicht-Paket
- Kühlergrill, Opel Vizor, Rahmen in Chrom
- Scheinwerfer LED
- Nebelscheinwerfer LED
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Heckleuchten LED
- Tagfahrlicht LED
- Dachspoiler
- Wärmeschutzverglasung
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Audiosystem Multimedia
- Bluetooth Audio-Streaming
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Opel Connect
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbag vorn
- Dachhimmel Grau
- Klimaautomatik
- Keyless Start
- Fahrzeugschlüssel (2) beide klappbar
- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Feststellbremse elektrisch
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- LM-Felgen 6,5x17 (5-Doppelspeichen, Bicolor)
- Reifen-Reparaturkit
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Ladevorrichtung On-Board-Lader (11 kW)
- Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung
- Elektrofahrzeug
- Karosserie: 5-türig
- Antriebsart: Frontantrieb
- Radstand 2561 mm
- Getriebe für Elektrofahrzeug

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: info@herbrand-jansen.de

Opel Mokka -e Elegance

- Elektromotor 100 kW (cont. 57 kW)
- Gepäck-/Laderaumboden doppelt
- Dach Diamant-Schwarz
- Sonderlackierung Grün-Metallic
- Technologie-Paket Park & Go
- Ladekabel mit Typ 2-Stecker (11 kW)

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf. Zubehöragaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: info@herbrand-jansen.de

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 338 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: info@herbrand-jansen.de