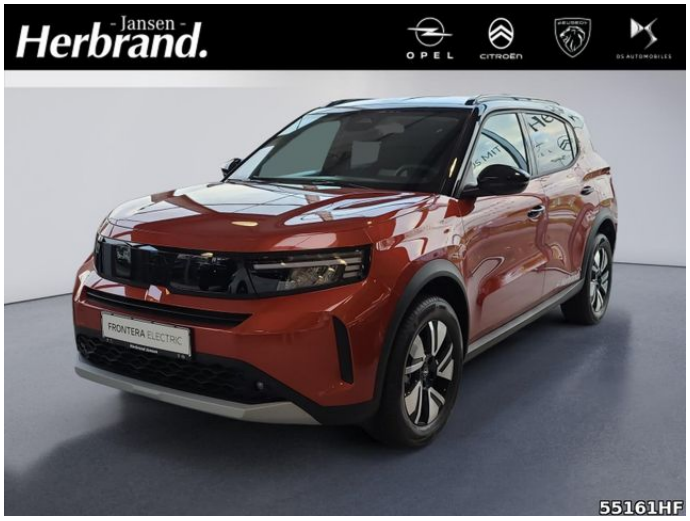
Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 54604786991232

Opel Frontera E GS +NAVI+SHZ+TOTWINKEL

Details



Typ	Pkw
Leistung	83 kW / 113 PS
Kilometerstand	12.527 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Lack Graphit Grau/typ Aussenverk
Innenbereich	Velours

Preis

21.890 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: +49 2801 7135210
E-Mail: info@herbrand-jansen.de

Opel Frontera E GS +NAVI+SHZ+TOTWINKEL

- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Außenspiegel mit Umfeldleuchte
- Außenspiegel schwarz lackiert
- Dach Kontrast-Lackierung
- Einparkhilfe vorn und hinten mit Parksensoren seitlich
- Elektromotor 83 kW (cont. 53 kW)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Ergonomiesitz vorn links/rechts
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Gepäck-/Laderaumboden doppelt
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) inkl. Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe für Elektrofahrzeug
- Heckleuchten LED
- Heckscheibe heizbar
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
- Infotainment-System: "IVI HIGH" mit 10" Touchscreen Navigationssystem, DAB, Bluetooth-Schnittstelle
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kindersicherung
- Klimaautomatik
- Kopf-Airbag-System
- Ladevorrichtung On-Board-Lader (7,4 kW)

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: +49 2801 7135210
E-Mail: info@herbrand-jansen.de

Opel Frontera E GS +NAVI+SHZ+TOTWINKEL

- Lenkrad (Leder, vegan) mit Multifunktion
- LM-Felgen
- Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
- Mobile Online Dienste MirrorLink und AppinCar (Mirror Screen)
- Opel Connect
- Radstand 2670 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rückfahrkamera mit 130° Umgebungsansicht
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer LED Eco
- Seitenairbag vorn
- Sonnenblende / Sonnenblenden mit Spiegel
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Tagfahrlicht LED
- Touchscreen-Farbdisplay (10")
- Wegfahrsperre
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Tech-Paket 1

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

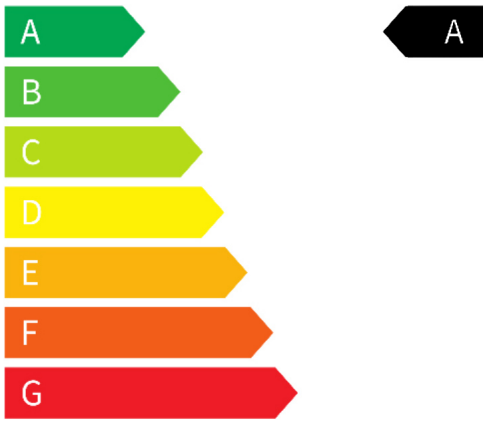
Tel.: +49 2801 7135210
E-Mail: info@herbrand-jansen.de

Opel Frontera E GS +NAVI+SHZ+TOTWINKEL

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 18,3 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 305 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 12,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 13,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 16,2 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 25,1 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: +49 2801 7135210
E-Mail: info@herbrand-jansen.de