

Details



Preis

14.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2026
Leistung	100 kW / 136 PS
Kilometerstand	35.550 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2021
Hersteller Farbe	Diamant Schwarz/karbon Schwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|----------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber |
| - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung | - ABS |
| - ESP | - Navigationssystem | - Scheckheftgepflegt |
| - Standheizung | - Garantie | - Regensensor |
| - Panorama-Dach | - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Sportpaket | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Totwinkel-Assistent | - Armlehne |
| - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad | - Müdigkeitswarner |
| - Reifendruckkontrolle | - Soundsystem | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Allwetterreifen | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Voll digitales Kombiinstrument | - Isofix Beifahrersitz | - Innenspiegel autom. abblendend |

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: info@herbrand-jansen.de

Opel Corsa F GS line+LED+NAVI+KLIMA+USB+GLAS DACH+

- | | | |
|------------------------|-----------------------------|----------------------|
| - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Klimaautomatik | - Tempomat | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | |

Fahrzeugbeschreibung

- Sicht-Paket
- Dach Kontrast-Lackierung
- Nebelscheinwerfer LED
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Nebelschlussleuchte
- Heckleuchten LED
- Tagfahrlicht LED
- Heckscheibenwischer
- B-Säulen schwarz Hochglanz (außen)
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Stoßfänger Sport-Design
- 6 Lautsprecher
- Bordcomputer
- Farbdisplay (7 Zoll)
- Innenausstattung: Dekorleisten Rot
- Pedale Aluminium
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbag vorn
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Klimaautomatik
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff / Ledernachbildung
- Sportsitze vorn
- Rücksitzbank geteilt/klappbar (60:40)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz
- Türgriffe innen verchromt
- Motor Starterknopf
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Warnanlage für Sicherheitsgurt, Fahrerseite
- Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten
- Warnanlage für Sicherheitsgurt, Beifahrerseite
- Leseleuchten vorn (2)

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: info@herbrand-jansen.de

Opel Corsa F GS line+LED+NAVI+KLIMA+USB+GLAS DACH+

- Gepäckraumbeleuchtung (LED)
- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Fernbedienung zur Aktivierung der Heizung/Klimaanlage
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Bremsassistent
- Feststellbremse elektrisch
- Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- LM-Felgen 7x17 (5-Speichen, Bicolor)
- Reifen-Reparaturkit
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Ladekabel mit Schukostecker (Mode 2)
- Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung
- Elektrofahrzeug
- Karosserie: 5-türig
- Getriebe für Elektrofahrzeug
- Elektromotor 100 kW (cont. 57 kW)
- Ladevorrichtung On-Board-Lader (11 kW)
- Technologie-Paket Park & Go Premium
- Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Voll-LED (IntelliLux)
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display)
- Panoramadach (Glas)
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
- Ladekabel mit Typ 2-Stecker (11 kW)

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: info@herbrand-jansen.de

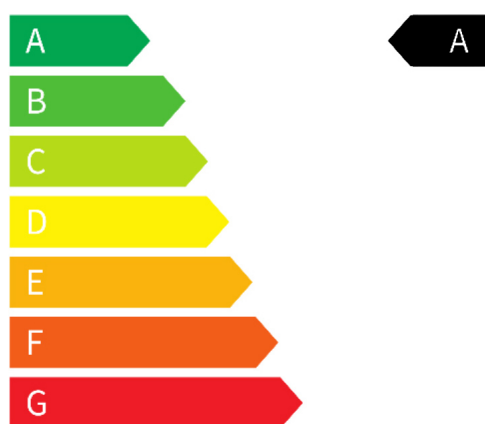
Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 337 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: info@herbrand-jansen.de