



Fahrzeugbeschreibung

- Sicht-Paket
- Fahrassistentz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Nebelschlussleuchte
- Tagfahrlicht
- Heckscheibenwischer
- Stoßfänger Wagenfarbe
- 6 Lautsprecher
- Audiosystem Multimedia
- Opel Connect
- Bordcomputer
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbag vorn
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Klimaautomatik
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- Rücksitzbank geteilt/klappbar (60:40)
- Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz
- Türgriffe innen verchromt
- Motor Starterknopf
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Warnanlage für Sicherheitsgurt, Fahrerseite
- Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten
- Warnanlage für Sicherheitsgurt, Beifahrerseite
- Leseleuchten vorn (2)
- Gepäckraumbeleuchtung (LED)
- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Fernbedienung zur Aktivierung der Heizung/Klimaanlage
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Bremsassistent
- Feststellbremse elektrisch
- Fahrassistentz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistentz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Reifen-Reparaturkit
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Fahrassistentz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung
- Elektrofahrzeug

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: info@herbrand-jansen.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 429553347

Opel Corsa F -e+LED+DAB+USB+PDC+CAR PLAY+DAB+

- Karosserie: 5-türig
- Getriebe für Elektrofahrzeug
- Elektromotor 100 kW (cont. 57 kW)
- Ladevorrichtung On-Board-Lader (11 kW)
- Sitzheizung vorn
- Style-Paket
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Rückfahrkamera mit 180° Umgebungsansicht
- LM-Felgen 6,5x16 (5-Speichen, Bicolor)
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Komfort-Paket
- Ladekabel Universal mit Industriestecker (16 A)

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: info@herbrand-jansen.de

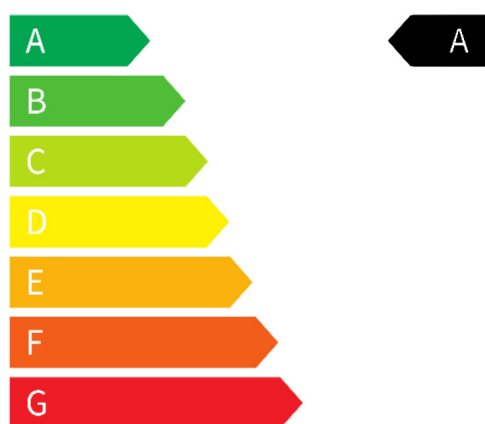
Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 337 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: info@herbrand-jansen.de